

UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL – SECTOR VITIVINICOLA / Subsector Envasado / Perfil Ocupacional de Operador de Línea Automatizada de Embalaje.

Operar máquina paletizadora	Código: SVSE- 042	Vigencia: Dic. 2008
------------------------------------	--------------------------	----------------------------

Actividades Clave			
1. Preparar equipo	2. Operar máquina paletizadora	3. Concluir las operaciones de paletizado	4. Registrar la información
Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:
1.1 Recibir las instrucciones del superior directo de acuerdo al programa de producción y los procedimientos de la viña.	2.1 Poner en marcha la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.1 Detener el equipo de acuerdo al manual del fabricante, instrucciones del superior directo y procedimientos de la viña.	4.1 Registrar la información más relevante de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.2 Solicitar o retirar los materiales e insumos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.2 Monitorear el paletizado según manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.2 Mantener limpio y aseado su lugar de trabajo de acuerdo a los procedimientos de la viña.	4.2 Anotar la cantidad de insumos utilizados en planilla de registro de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.3 Preparar y chequear la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.3 Limpiar la máquina de acuerdo a las instrucciones, necesidades operativas y procedimientos de la viña.	3.3 Chequear las condiciones del equipo de acuerdo a las instrucciones del fabricante y procedimientos de la viña.	4.3 Registrar las novedades acontecidas en la jornada de trabajo (ej: detenciones) de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.4 Regular la máquina de acuerdo a las instrucciones, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.4 Reabastecer la máquina con insumos de acuerdo al manual del fabricante, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	3.4 Limpiar el equipo y sus componentes de acuerdo a instrucciones del fabricante, normas de seguridad y los procedimientos de la viña.	
1.5 Verificar las condiciones operacionales del proceso de acuerdo a las instrucciones y procedimientos de la viña.	2.5 Identificar, reportar y/o rectificar las especificaciones y productos finales fuera de norma de acuerdo a los procedimientos de la viña.	3.5 Eliminar los productos originados de la limpieza del equipo y el lugar de trabajo de acuerdo a los procedimientos de la viña.	
1.6 Abastecer la máquina con los insumos requeridos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.6 Realizar la detención y puesta en marcha de la máquina, según los estándares, situaciones operativas de la jornada y procedimientos de la viña.		

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina paletizadora	3. Concluir las operaciones de paletizado	4. Registrar la información
<p>Orientación a los resultados Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lee y escucha atentamente las instrucciones con relación al programa de producción diario o semanal para poder cumplir con los objetivos. • Dispone oportuna y responsablemente de las herramientas, insumos y materiales de trabajo para permitir una labor eficiente como pallets, botellas, cajas con botellas, etc. • Optimiza su trabajo anticipándose oportunamente a conocer el estado de las zonas por donde va a trabajar, ubicación de los pallets, líneas de producción, cajas con botellas o display, etc., de manera de optimizar el tiempo de trabajo. • Programa oportunamente el equipo de acuerdo al programa de producción, indicando entre otras, la medida de las placas de agarre de las cajas, fotocélulas, distancia y altura del pallets, rodillos, etc., para cumplir con el programa correspondiente. • Ajusta correctamente el paletizador de acuerdo a la configuración solicitada del pallets: cantidad de cajas por base y altura, etc. • Ajusta correctamente todas las piezas móviles utilizando las tablas con las medidas correspondientes. • Enciende correcta y oportunamente el equipo y espera a que este listo para operar. • Realiza oportunamente el primer ciclo en modo manual para posteriormente dejarlo en automático. • Revisa minuciosamente los componentes del equipo (ej: engranajes, sistemas hidráulicos, neumáticos, fotocélulas, etc., de manera de mantener el equipo en óptimas condiciones operativas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Chequea constantemente que el ingreso de los pallets a la máquina lo hagan en la posición correcta. • Verifica constante y periódicamente el paletizaje medida que son formados los pallets de manera de cumplir con los estándares. • Monitorea constantemente el funcionamiento de la máquina. (sistema hidráulicos, sensores, rodillos, etc., de tal manera de corregir las deficiencias encontradas. • Controla oportuna y constantemente el suministro de insumos a la máquina (pallets, etc.) • Detiene oportuna y responsablemente la máquina cuando se presenta algún problema (presiona el botón de detención) ya sea por mala calidad en los pallets, bloqueo de sensores, desajuste de cajas en la base, etc. • Cambia rápida y correctamente el tipo de pallets cuando recibe nuevas instrucciones durante la jornada, para tal efecto esta permanentemente atento a las indicaciones. • Opera oportuna y manualmente la máquina cuando por ejemplo debe terminar un pallets o las cajas son muy pequeñas. • Reprograma atenta y correctamente el equipo, toda vez que por ejemplo debe paletizar cajas distintas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Detiene responsable y completamente el equipo hasta finalizar el ciclo correspondiente. • Limpia prolija y responsablemente los componentes de los equipos. • Reemplaza correctamente los componentes defectuosos (células fotoeléctricas, rodillos, etc.) del equipo para mantener la óptima operabilidad de éste. • Comunica correctamente la información al turno siguiente sin omitir información relevante. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mantiene ordenadamente registros como detenciones, cantidad de pallets desarmados, etc.

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina paletizadora	3. Concluir las operaciones de paletizado	4. Registrar la información
<p>Orden y seguridad Es la preocupación continua por comprobar y controlar el trabajo asignado, realizando seguimientos del trabajo vigilando la calidad para asegurarse que se siguen las instrucciones y los procedimientos establecidos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Usa responsable y debidamente sus elementos de seguridad (guantes, zapatos de seguridad, protectores auditivos, buzo, etc.) en todo momento para proteger su integridad física. • Verifica oportuna y correctamente que cada uno de los sensores funcione, procurando que estos apunten a su espejo correspondiente. • Limpia la máquina al inicio de la jornada de manera de permitir un trabajo eficiente. • Chequea responsablemente la condición de los pallets procurando que cumplan con los estándares de calidad exigidos. • Controla responsablemente que todas las alarmas y elementos de seguridad del equipo estén operativos, procurando que funcionen en caso necesario. 	<ul style="list-style-type: none"> • Chequea minuciosa y responsablemente los componentes de la maquinaria (sensores, células fotoeléctricas, placas de agarre, etc.) reponiendo oportunamente alguno si es necesario. • Monitorea constante el retiro de los pallets terminados, para permitir un trabajo eficiente de la máquina. • Monitorea que la limpieza sea ordenada y minuciosa. • Informa ágil, oportuna y responsablemente los inconvenientes en la operación de los equipos, sin omitir nunca información relevante. • Evita responsablemente ingresar a la máquina cuando esta operando. 	<ul style="list-style-type: none"> • Retira todos los materiales sobrantes como por ejemplo, plásticos, base de pallets, etc. una vez finalizado el turno. • Chequea detallada y prolijamente el orden y limpieza del lugar. • Procura trabajar en un ambiente limpio, ordenado y seguro, asegurando un ambiente laboral confortable a sus compañeros. • Guarda oportuna y responsablemente los componentes de los equipos de manera que puedan ser reutilizados cuando sean necesarios. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mantiene orden y claridad en los registros elaborados. • Escribe clara y legiblemente la información donde corresponde.

Conocimientos	Habilidades
<ul style="list-style-type: none"> • Saber leer y escribir. • Matemáticas básicas. • Saber identificar los principales tipos de vino (blanco, tinto, rosé). • Propósitos y principios de la máquina paletizadora. • Componentes del equipo paletizador. • De los procedimientos operativos en el paletizado con equipos. • Características de los insumos utilizados. • En la identificación de los principales problemas en la operación de equipo paletizador. • Programar equipos para paletizar. • Regulación de equipos de paletizado (Ej.: células fotoeléctricas, sensores, rodillos, etc.). • Buenas Prácticas de Manufactura o HACCP. • Normas de higiene y seguridad de la viña. • Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo. • Causas y problemas comunes y procedimientos de solución. • Procedimientos para reportar problemas. • Procedimientos para eliminación de residuos e impurezas. • Limpieza y sanitización de procesos. <p>Procedimientos de mantención de rutinas operativas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Leer y entender procedimientos de la viña. • Leer y entender pauta de trabajo. • Leer y entender instrucciones de su superior. • Interpretar avisos o señaléticas. • Interpretar órdenes de trabajo. • Trabajar en concordancia con otras áreas (como por ejemplo: personal de mantención, línea de embotellado, operadores de embalaje, etc.) • Confirmar condición y uso de equipos. (Ej.: regulación de sensores). • Operar equipos acorde a los procedimientos de la viña. • Mantener el área de trabajo en condiciones salubres adecuadas a las políticas de la viña. • Identificar, rectificar, y/o reportar situaciones que no estén de acuerdo a los procedimientos de la viña. • Monitorear operatividad de máquinas de paletizado como: identificar puntos críticos de control (control de sensores, alarmas, etc.). • Poner a punto equipos de paletizado. • Tomar acciones correctivas cuando corresponda. • Comunicar inconvenientes operativos o no conformidades. • Detener equipos en situaciones de emergencia. • Realizar reportes.