

UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL – SECTOR VITIVINICOLA / Subsector Envasado / Perfil Ocupacional de Operador de Línea Envasadora de Botellas en Display.

Operar máquina llenadora de botellas en display	Código: SVSE- 035	Vigencia: Dic. 2008
--	--------------------------	----------------------------

Actividades Clave			
1. Preparar equipo	2. Operar máquina llenadora	3. Concluir las operaciones de llenado	4. Registrar la información
Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:
1.1 Recibir las instrucciones del superior directo de acuerdo al programa de producción y los procedimientos de la viña.	2.1 Poner en marcha la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.1 Detener el equipo de acuerdo al manual del fabricante, instrucciones del superior directo y procedimientos de la viña.	4.1 Registrar la información del proceso de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.2 Solicitar y/o retirar los materiales e insumos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.2 Monitorear el llenado de acuerdo al manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.2 Retirar los envases de acuerdo a la orden de trabajo, instrucciones del superior directo, procedimientos de seguridad y procedimientos de la viña.	4.2 Anotar la cantidad de insumos utilizados en planilla de registro de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.3 Preparar y chequear la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.3 Limpiar la máquina de acuerdo a las instrucciones, necesidades operativas y procedimientos de la viña.	3.3 Vaciar la máquina de restos de vino de acuerdo a los procedimientos operativos, instrucciones, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	4.3 Registrar las novedades acontecidas en la jornada de trabajo (ej: detenciones) de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.4 Regular la máquina de acuerdo a las instrucciones, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.4 Tomar muestras (envases llenos) de acuerdo a los procedimientos de control de calidad, instrucciones del superior directo y procedimientos de la viña.	3.4 Desarmar el equipo de acuerdo a las instrucciones, orden de trabajo, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	
1.5 Verificar las condiciones operacionales del proceso de acuerdo a las instrucciones y procedimientos de la viña.	2.5 Reabastecer la máquina con insumos de acuerdo al manual del fabricante, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	3.5 Limpiar, lavar y sanitizar el equipo y líneas de llenado de acuerdo a las instrucciones del fabricante, normas de seguridad y normas de la viña.	
1.6 Abastecer la máquina con los insumos requeridos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.6 Identificar, reportar y/o rectificar las especificaciones y productos finales fuera de norma de acuerdo a los procedimientos de la viña.	3.6 Reemplazar los componentes defectuosos de acuerdo al manual del fabricante y procedimientos de la viña.	
	2.7 Realizar la detención y puesta en marcha de la máquina, según los estándares, situaciones operativas de la jornada y procedimientos de la viña.	3.7 Eliminar los productos originados en la limpieza de acuerdo a los procedimientos de la viña.	

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina llenadora	3. Concluir las operaciones de llenado	4. Registrar la información
<p>Orientación a los resultados Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lee y escucha atentamente las instrucciones con relación al programa de producción diario o semanal. • Dispone oportuna y responsablemente de las herramientas, insumos y materiales de trabajo para permitir una labor eficiente como, envases, lubricantes, balones de nitrógeno, gas carbónico, agua, soluciones desinfectantes (cloro, Ac. cítrico, soda), vino, placas, piscetas, etc. • Conoce previamente el estado de las zonas por donde va a trabajar, ubicación de las máquinas, mangueras, líneas de llenado, bomba enjuagadora, circuitos de conducción, suministro de agua (caliente y/o fría), bombas de vacío, niveladora, etc. para optimizar tiempo e insumos. • Chequea minuciosamente los componentes del equipo (ej: aceite del estanque, cinta transportadora, filtros, bombas, sistema eléctrico, bombas de enjuague, sensores, sistemas neumáticos, etc.) reponiendo alguno oportunamente si es necesario. • Programa correctamente el equipo de acuerdo al tipo de envase a llenar (altura, forma, temperatura de trabajo, etc.). 	<ul style="list-style-type: none"> • Carga oportuna y responsablemente con vino los circuitos de llenado, para eliminar el agua. • Acciona oportunamente la cinta transportadora. • Pone en marcha oportuna y responsablemente el equipo para dar inicio al proceso y lograr el cumplimiento de los objetivos de la jornada. • Chequea constantemente el lavado y enjuague de los envases. • Verifica constante y periódicamente la presión de aire del equipo. • Retira de la línea los envases (botellas) defectuosos con el objeto de minimizar las pérdidas de producto a envasar. • Chequea constantemente el correcto funcionamiento de la máquina. (sistema de lubricación, presión de trabajo, bombas de vacío, pistones, gaseadora, niveladora, etc.) asegurando el adecuado llenado de las botellas. • Toma y/o rotula muestras oportunamente, verificando constantemente que los diversos parámetros medidos durante todo el proceso se encuentren en los rangos estipulados. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vacía completamente el estanque (ej: pasando botellas). • Detiene responsable y completamente el equipo una vez finalizado un ciclo completo. • Detiene oportunamente la cinta transportadora. • Lava prolijamente los componentes de los equipos (mangueras, líneas de llenado, circuitos de trabajo, pistones, etc.). • Lava correctamente el interior y exterior de la máquina. • Revisa minuciosamente los componentes del equipo de llenado, asegurando su correcta limpieza. 	<ul style="list-style-type: none"> • Elabora registros completos como detenciones, defectos de las válvulas (posición y tipo de defecto) etc. que permiten la entrega de información relevante y requerida. • Elabora oportunamente los registros generando información actualizada de los procesos.

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina llenadora	3. Concluir las operaciones de llenado	4. Registrar la información
<p>Orientación a los resultados Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Limpia externa e internamente en forma completa y responsablemente los componentes del equipo (ej: circuitos de llenado, filtros, pistones, bombas, etc.). • Controla inicialmente que la presión de trabajo (aire comprimido) este en los parámetros estipulados. • Supervisa y monitorea a los encargados del suministro de botellas a la línea de manera que el flujo sea constante y continuo optimizando el tiempo y los insumos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Comprueba responsable y constantemente que las botellas a la salida no se encuentren defectuosas, asegurando la presentación y calidad del producto final. • Observa detenida y periódicamente el correcto llenado de las válvulas. • Mide constante y periódicamente la correcta altura de llenado de las botellas. • Monitorea constantemente la turbidez, y temperatura entre otros parámetros. 		

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina llenadora	3. Concluir las operaciones de llenado	4. Registrar la información
<p>Orden y seguridad Es la preocupación continua por comprobar y controlar el trabajo asignado, realizando seguimientos del trabajo vigilando la calidad para asegurarse que se siguen las instrucciones y los procedimientos establecidos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Asegura que las válvulas y llaves estén en posición correcta. • Siempre usa responsable y debidamente sus elementos de seguridad (guantes, zapatos de seguridad, protectores auditivos, buzo, etc.) protegiendo su integridad física. • Informa oportuna y responsablemente a los encargados de mantención los inconvenientes en la operación de los equipos asegurando su correcto funcionamiento. • Prepara y acondiciona correcta y ordenadamente los componentes de los equipos como líneas de llenado, bombas de enjuague, llenadoras, tapadoras, roscadoras, filtros, etc. • Controla que todas las alarmas y elementos de seguridad del equipo estén operativos. • Cerciora que la presión de los equipos se mantenga en los rangos estipulados fijándose oportunamente que los manómetros indiquen cero. • Revisa oportunamente el suministro de Nitrógeno. • Comprueba responsablemente que el "contador" se encuentre en cero. 	<ul style="list-style-type: none"> • Esta constantemente pendiente de prevenir que no ocurran imprevistos en la operación de la máquina. Por ejemplo la detención oportuna de la máquina. • Repone oportuna y minuciosamente los componentes de la maquinaria (bombas, válvulas, etc.) para asegurar el correcto funcionamiento del proceso. • Comunica oportunamente al supervisor las anomalías que pueda detectar durante el llenado de botellas. (ej: altura de llenado, vacío, presión de taponado, etc.). 	<ul style="list-style-type: none"> • Chequea detallada y prolijamente el orden y limpieza del lugar. • Desconecta cuidadosamente el suministro de aire. • Procura trabajar en un ambiente limpio, ordenado y seguro, asegurando un ambiente laboral confortable a sus compañeros. • Desarma responsable y totalmente los componentes de los equipos. (válvulas, filtros, pistones, etc.) procurando un lavado eficiente de cada uno de ellos ya sea en soluciones sanitizantes, agua caliente y fría. • Procura asegurar hermeticidad cerrando completamente las válvulas. • Guarda oportuna y responsablemente los componentes de los equipos. • Elimina responsablemente los envases defectuosos, asegurando orden, limpieza y calidad en los productos terminados. 	<ul style="list-style-type: none"> • Registra clara y ordenadamente la información mediante letra clara y legible.

Conocimientos	Habilidades
<ul style="list-style-type: none"> • Saber leer y escribir. • Matemáticas básicas. • Saber identificar los principales tipos de vino (blanco, tinto, rosé). • Propósitos y principios de la maquina de llenado para envases plásticos o de vidrio. • Componentes del equipo de llenado. • De los procedimientos operativos en el llenado de botellas. • Estados y cambios que se producen durante el llenado. • Características de los insumos utilizados. • Secuencia en la detención de la máquina de llenado. • Procedimientos en toma de muestras y rotulación. • En la identificación de los principales problemas en la operación de equipo e llenado. • En el armado y desarmado de los componentes del equipo de llenado. • Regulación de equipos de llenado (válvulas, bombas, equipo de llenado, gaseadora, etc.). • Especificaciones y productos utilizados frecuentemente para el llenado. • Buenas Prácticas de Manufactura o HACCP. • Normas de higiene y seguridad de la viña. • Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo. • Causas y problemas comunes y procedimientos de solución. • Procedimientos para reportar problemas. • Procedimientos para eliminación de residuos e impurezas. • Principales equipos de llenado. • Limpieza y sanitización de procesos. • Procedimientos de mantención de rutinas operativas. • Procedimientos y usos de CO2 y N2. • Distintos tipos de lubricates. • Tratamiento y Manejo de corchos o manejo de tapas. • 	<ul style="list-style-type: none"> • Leer y entender procedimientos de la viña. • Leer y entender pauta de trabajo. • Leer y entender instrucciones de su superior. • Interpretar avisos o señaléticas. • Interpretar órdenes de trabajo. • Trabajar en concordancia con otras áreas. • Preparar equipos para la limpieza, esto puede incluir desarmar partes del equipo y remover residuos manualmente. • Confirmar condición y uso de equipos • Operar equipos acorde a los procedimientos de la viña. • Mantener el área de trabajo en condiciones salubres adecuadas a las políticas de la viña. • Identificar, rectificar, y/o reportar situaciones que no estén de acuerdo a los procedimientos de la viña. • Monitorear operatividad de maquinas de llenado como: identificar puntos críticos de control (presión de aire, gas, vacío, temperaturas, volumen de llenado, etc.). • Preparar productos, soluciones o mezclas (Ej.: soda, ác. Cítrico). • Confirmar status y condición de equipos, esto puede incluir: chequear reacciones y exposiciones de partes metálicas, chequear partes hidráulicas y fluidos de equipos, chequear capacidad de estanques, remover impurezas. • Confirmar productos o servicios complementarios tales como: requerimientos de gas, presión de aire, equipos de vacío. • Poner a punto equipos de llenado. • Tomar acciones correctivas cuando corresponda. • Comunicar inconvenientes operativos o no conformidades. • Recolectar y eliminar residuos e impurezas. • Detener equipos en situaciones de emergencia. • Realizar reportes.