

**UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL – SECTOR VITIVINICOLA / Subsector Envasado / Perfil Ocupacional de Operador de Línea Envasadora de Cartón.**

Operar máquina tapadora		Código: SVSE- 027	Vigencia: Dic. 2008
Actividades Clave			
1. Preparar equipo	2. Operar máquina de tapadora	3. Concluir las operaciones de tapado	4. Registrar la información
Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:
1.1 Recibir las instrucciones del superior directo de acuerdo al programa de producción y a los procedimientos de la viña.	2.1 Poner en marcha y preparar la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.1 Detener el equipo de acuerdo a manual del fabricante, instrucciones del superior y procedimientos de la viña.	4.1 Registrar la información más relevante de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.2 Solicitar o retirar los materiales e insumos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.2 Monitorear el tapado de envases según manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.2 Retirar los envases de acuerdo a la orden de trabajo, instrucciones del superior directo, procedimientos de seguridad y procedimientos de la viña.	4.2 Anotar la cantidad de insumos utilizados en planilla de registro de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.3 Preparar y chequear la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.3 Tomar muestras de acuerdo a los procedimientos de control de calidad, instrucciones del superior directo y procedimientos de la viña.	3.3 Eliminar los restos de insumo de acuerdo a los procedimientos operativos, instrucciones, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	4.3 Registrar las novedades acontecidas en la jornada de trabajo (ej: detenciones) de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.4 Programar la máquina de acuerdo al manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.4 Reabastecer la máquina con insumos de acuerdo al manual del fabricante, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	3.4 Desarmar el equipo de acuerdo a las instrucciones, orden de trabajo, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	
1.5 Verificar las condiciones operacionales del proceso de acuerdo a las instrucciones y procedimientos de la viña.	2.5 Identificar, reportar y/o rectificar las especificaciones y productos finales fuera de norma de acuerdo a los procedimientos de la viña.	3.5 Limpiar y lavar el equipo, sus componentes y líneas de tapado de acuerdo a las instrucciones del fabricante, normas de seguridad y normas de la viña.	
1.6 Abastecer la máquina con los insumos requeridos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.6 Realizar la detención y puesta en marcha de la máquina, según los estándares, situaciones operativas de la jornada y procedimientos de la viña.	3.6 Reemplazar los componentes defectuosos de acuerdo al manual del fabricante y procedimientos de la viña.	
		3.7 Eliminar los productos originados en la limpieza de acuerdo a los procedimientos de la viña.	

### Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina tapadora	3. Concluir las operaciones de tapado	4. Registrar la información
<p><b>Orientación a los resultados</b> Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lee o escucha atenta y asertivamente las instrucciones con relación al programa de producción diario o semanal (Ej: tipos de envases con o sin tapas, cantidad por envase, tipo de producto a tapar, marcas comerciales, etc.) para cumplir con los objetivos.</li> <li>• Dispone oportuna y responsablemente de las herramientas, insumos y materiales de trabajo para permitir una labor eficiente como tapas.</li> <li>• Optimiza su trabajo anticipándose oportunamente a conocer el estado de las zonas por donde va a trabajar, ubicación y condición de partida de las máquinas, etc.</li> <li>• Revisa minuciosamente los componentes del equipo como la cinta transportadora, almacén de tapas, entre otros dejándolos en condiciones operativas.</li> <li>• Higieniza externa e internamente en forma completa y responsablemente los componentes del equipo (ej: cinta transportadora, almacén de tapas, etc.) cumpliendo con los programas estipulados.</li> <li>• Comprueba inicialmente que exista presión de aire para que el equipo funcione correctamente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Monitorea correctamente el precalentamiento del equipo a través del panel de control, al momento de dar inicio al proceso.</li> <li>• Poner en marcha oportuna y responsablemente el equipo cuando tiene todos los puntos críticos de su área controlados.</li> <li>• Verifica constante y periódicamente la presión de aire del equipo manteniéndolos en los rangos estipulados.</li> <li>• Comprueba constantemente la calidad de la postura de las tapas a fin de cumplir con los parámetros e calidad.</li> <li>• Monitorea constantemente el funcionamiento de la máquina. (sistema de lubricación, presión de trabajo, temperatura, etc.) para que funcione en forma correcta.</li> <li>• Mira atentamente el paso de los envases asegurando la calidad de los mismos.</li> <li>• Toma y/o rotula muestras oportunamente, verificando constantemente que los diversos parámetros medidos durante todo el proceso se encuentren en los rangos estipulados.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Detiene correcta y secuencialmente el equipo (hasta dejar el programa en cero).</li> <li>• Desconecta correctamente la función automática del almacén de tapas.</li> <li>• Limpia prolija y responsablemente los componentes de los equipos manteniendo las condiciones de higiene adecuadas.</li> <li>• Revisa los componentes del equipo de tapado, limpiando y eliminando cualquier impureza que pudiese quedar (ej: polvo, restos de producto, tapas, etc.).</li> <li>• Reemplaza oportunamente los componentes defectuosos procurando mantener el equipo en condiciones operativas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elabora oportunamente la información</li> <li>• Completa los registros ordenadamente.</li> <li>• Registra ordenadamente los parámetros en relación a la máquina (Ej.: los motivos y detenciones, temperatura de trabajo, presión de trabajo, etc.)</li> </ul>

### Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina tapadora	3. Concluir las operaciones de tapado	4. Registrar la información
<p><b>Orientación a los resultados</b>            Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifica oportunamente que la unidad de adhesivo esté activada para producir un pegado correcto de la tapa.</li> <li>• Revisa adecuadamente que en el almacén existan suficientes tapas para producir un proceso continuo.</li> <li>• Selecciona correcta y ordenadamente el tamaño y capacidad del envase considerando la orden de producción.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controla oportuna y constantemente el suministro de insumos a la maquina (adhesivo, tapas, etc.) evitando detener el proceso innecesariamente.</li> </ul>		

### Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina tapadora	3. Concluir las operaciones de tapado	4. Registrar la información
<p><b>Orden y seguridad</b> Es la preocupación continua por comprobar y controlar el trabajo asignado, realizando seguimientos del trabajo vigilando la calidad para asegurarse que se siguen las instrucciones y los procedimientos establecidos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Avanza el programa correcta y oportunamente para precalentar el equipo, luego que están todos los eventos controlados.</li> <li>• Usa responsable y debidamente sus elementos de seguridad (guantes, antiparra, buzo, zapatos de seguridad, audífonos, etc.), para mantener su integridad física.</li> <li>• Informa ágil, oportuna y responsablemente los inconvenientes en la operación de los equipos.</li> <li>• Prepara y acondiciona responsablemente los componentes de los equipos como almacén de tapas, sistemas de lubricación, unidad de adhesivo, etc.</li> <li>• Verifica oportunamente que los manómetros de presión indiquen "cero".</li> <li>• Controla responsablemente que todas las alarmas y elementos de seguridad del equipo estén operativos.</li> <li>• Verifica correcta y oportunamente si los envases van con o sin tapas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Detiene instantánea y responsablemente la maquinaria si se presenta algún problema (ej: trabamiento de algún envase).asegurando no dañar el equipo.</li> <li>• Chequea minuciosa y responsablemente los componentes de la maquinaria (equipo de pegamento, cilindros neumáticos, sistema de vacío, etc.) reponiendo oportunamente alguno si es necesario.</li> <li>• Monitorea que la limpieza sea ordenada y minuciosa para trabajar en un ambiente limpio y seguro.</li> <li>• Comunica oportunamente las anomalías que pueda detectar durante el tapado de envases evitando omitir información relevante.</li> <li>• Elimina responsablemente los envases con tapas defectuosas, asegurando orden, limpieza y calidad en los productos terminados.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Procura trabajar en un ambiente limpio, ordenado y seguro, asegurando un ambiente laboral confortable a sus compañeros.</li> <li>• Desarma responsable y totalmente los componentes de los equipos dejándolos en condiciones de ser limpiados.</li> <li>• Limpia eficiente y regularmente los componentes de los equipos utilizados para dejarlos en condiciones operativas.</li> <li>• Guarda oportuna y responsablemente los componentes de los equipos para que puedan ser reutilizados.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mantiene orden y claridad en los registros elaborados.</li> <li>• Escribe clara y legiblemente la información donde corresponde.</li> </ul>

Conocimientos	Habilidades
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Saber leer y escribir.</li> <li>• Matemáticas básicas.</li> <li>• Saber identificar los principales tipos de vino (blanco, tinto, rosé).</li> <li>• Propósitos y principios de la maquina tapadora.</li> <li>• Componentes del equipo de tapado.</li> <li>• De los procedimientos operativos en el tapado de envases Tetrapack.</li> <li>• De líquidos esterilizantes.</li> <li>• Estados y cambios que se producen durante el tapado.</li> <li>• Características de los insumos utilizados.</li> <li>• Secuencia en la detención de la máquina de tapado.</li> <li>• Procedimientos en toma de muestras y rotulación.</li> <li>• En la identificación de los principales problemas en la operación de equipo de tapado.</li> <li>• En el armado y desarmado de los componentes del equipo de tapado para envases Tetrapack.</li> <li>• Regulaciones básicas de equipos de tapado.</li> <li>• Especificaciones y productos utilizados frecuentemente para el tapado (tipos de material, tipos y dimensiones de bandejas, etc.) .</li> <li>• Buenas Prácticas de Manufactura o HACCP.</li> <li>• Normas de higiene y seguridad de la viña.</li> <li>• Saber identificar señalizaciones de peligro y de acceso restringido.</li> <li>• Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo.</li> <li>• Causas y problemas comunes y procedimientos de solución.</li> <li>• Procedimientos para reportar problemas.</li> <li>• Procedimientos para eliminación de residuos e impurezas.</li> <li>• Principales equipos para tapado de envases Tetra pack.</li> <li>• Limpieza de equipos.</li> <li>• Procedimientos de mantención de rutinas operativas.</li> </ul> <p>Puesta a punto de equipos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leer y entender procedimientos de la viña.</li> <li>• Leer y entender pauta de trabajo.</li> <li>• Leer y entender instrucciones de su superior.</li> <li>• Interpretar avisos o señaléticas.</li> <li>• Interpretar órdenes de trabajo.</li> <li>• Trabajar en concordancia con otras áreas.</li> <li>• Preparar equipos para la limpieza, esto puede incluir desarmar partes del equipo y remover residuos manualmente.</li> <li>• Confirmar condición y uso de equipos</li> <li>• Operar equipos acorde a los procedimientos de la viña.</li> <li>• Cerrar equipos en condiciones de emergencia.</li> <li>• Mantener el área de trabajo en condiciones salubres adecuadas a las políticas de la viña.</li> <li>• Identificar, rectificar, y/o reportar situaciones que no estén de acuerdo a los procedimientos de la viña (ej: Presión de aire comprimido, presión de vacío, mantención del nivel de adhesivo en la unidad de hotmelt, roturas de tapas, postura de tapas, etc.)</li> <li>• Monitorear operatividad de maquinas de tapado como: identificar puntos críticos de control (presión de aire, vacío, temperaturas, etc.).</li> <li>• Poner a punto equipos de tapado.</li> <li>• Tomar acciones correctivas cuando corresponda.</li> <li>• Comunicar inconvenientes operativos o no conformidades.</li> <li>• Recolectar y tratar residuos e impurezas.</li> <li>• Detener equipos en situaciones de emergencia.</li> <li>• Realizar reportes.</li> </ul>