

UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL – SECTOR VITIVINICOLA / Subsector Envasado / Perfil Ocupacional de Operador de Línea Envasadora de Cartón.

Operar máquina llenadora	Código: SVSE- 026	Vigencia: Dic. 2008
---------------------------------	--------------------------	----------------------------

Actividades Clave			
1. Preparar equipo	2. Operar máquina de llenado	3. Concluir las operaciones de llenado	4. Registrar la información
Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:
1.1 Recibir las instrucciones del superior directo de acuerdo al programa de producción y los procedimientos de la viña.	2.1 Poner en marcha la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.1 Detener el equipo de acuerdo a manual del fabricante, instrucciones del superior y procedimientos de la viña.	4.1 Registrar la información más relevante de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.2 Solicitar o retirar los materiales e insumos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.2 Monitorear el llenado según manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.2 Retirar los envases de acuerdo a la orden de trabajo, instrucciones del superior directo, procedimientos de seguridad y procedimientos de la viña.	4.2 Anotar la cantidad de insumos utilizados en planilla de registro de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.3 Preparar y chequear la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.3 Tomar muestras de acuerdo a los procedimientos de control de calidad, instrucciones del superior directo y procedimientos de la viña.	3.3 Vaciar la máquina de restos de insumos de acuerdo a los procedimientos operativos, instrucciones, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	4.3 Registrar las novedades acontecidas en la jornada de trabajo (ej: detenciones) de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.4 Programar la máquina de acuerdo al manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.4 Reabastecer la máquina con insumos de acuerdo al manual del fabricante, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	3.4 Desarmar el equipo de acuerdo a las instrucciones, orden de trabajo, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	
1.5 Verificar las condiciones operacionales del proceso de acuerdo a las instrucciones y procedimientos de la viña.	2.5 Identificar, reportar y/o rectificar las especificaciones y productos finales fuera de norma de acuerdo a los procedimientos de la viña.	3.5 Limpiar, lavar y sanitizar el equipo, sus componentes y líneas de llenado de acuerdo a las instrucciones del fabricante, normas de seguridad y normas de la viña.	
1.6 Abastecer la máquina con los insumos requeridos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.6 Realizar la detención y puesta en marcha de la máquina, según los estándares, situaciones operativas de la jornada y procedimientos de la viña.	3.6 Reemplazar los componentes defectuosos de acuerdo al manual del fabricante y procedimientos de la viña.	
		3.7 Eliminar los productos originados en la limpieza de acuerdo a los procedimientos de la viña.	

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina de llenado	3. Concluir las operaciones de llenado	4. Registrar la información
<p>Orientación a los resultados Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lee y escucha atentamente las instrucciones con relación al programa de producción diario o semanal (Ej: tipos de envases, cantidad por envase, tipo de producto a llenar, marcas comerciales, etc.) para poder cumplir con los objetivos. • Dispone oportuna y responsablemente de las herramientas, insumos y materiales de trabajo para permitir una labor eficiente como bobinas con envases, tintas, lubricantes, productos esterilizantes (peróxido), etc. • Optimiza su trabajo anticipándose oportunamente a conocer el estado de las zonas por donde va a trabajar, ubicación de las máquinas, líneas de llenado, circuitos de conducción, suministro de agua, etc. • Revisa minuciosamente los componentes del equipo hidráulico (ej: aceite del estanque, Inductores, rodillo escurridor, contenedor de tinta, rodillos de arrastre, rodillos doblador, cinta transportadora, filtros, entre otros), reemplazando o solicitando el reemplazo de alguno si es necesario. • Higieniza y sanitiza externa e internamente en forma completa y responsablemente los componentes del equipo (ej: circuitos de llenado, etc.) manteniendo las condiciones de higiene. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pone en marcha oportuna y responsablemente el equipo para dar inicio al programa de la jornada. • Verifica constante y periódicamente la presión de aire permitiendo un trabajo eficiente. • Monitorea constantemente el funcionamiento de la máquina. (sistema de lubricación, presión de trabajo, temperatura, bombas, etc.), procurando que éstos se mantengan en los rangos establecidos. • Realiza periódicamente el control de envases (sellos, deformaciones, etc.), para dar cumplimiento a los parámetros de calidad. • Toma y/o rotula muestras oportunamente, verificando constantemente que los diversos parámetros medidos durante todo el proceso se encuentren en los rangos estipulados. • Comprueba responsable y constantemente que los envases llenos a la salida no se encuentren manchados, para que no afectan la apariencia externa del producto. • Controla y abastece periódica y oportunamente de insumos a la maquina (envases, tintas, cintas, productos esterilizantes, etc.).evitando detenciones innecesarias. 	<ul style="list-style-type: none"> • Detiene responsable y completamente el equipo una vez que completado un ciclo completo. • Corta el suministro de agua y aire siempre luego de desconectar el equipo. • Retira los insumos de la máquina dejándola en condiciones de ser higienizada. • Lava y limpia prolija y responsablemente los componentes de los equipos (líneas de llenado, tubos de llenado, circuitos de trabajo, bombas, filtros, rodillos, codificadores, cuchillos, gomas, etc.) procurando mantener las condiciones de higiene que el proceso requiere. • Revisa los componentes del equipo de llenado, limpiando y eliminando cualquier impureza que pudiese quedar (ej: polvo, restos de producto, etc.). • Reemplaza oportunamente los componentes defectuosos. • Verifica responsablemente el baño de peróxido dejando el equipo en condiciones operativas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Elabora oportunamente la información (ej. Rollos de papel utilizados,, cantidad de bobinas, resultados del muestreo, envases producidos, envases desechados, líquido de levante, litros envasados, etc.) • Completa los registros ordenadamente. • Registra ordenadamente los parámetros en relación a la máquina(Ej. Los motivos y detenciones, temperatura de trabajo, presión de trabajo, etc.).

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina de llenado	3. Concluir las operaciones de llenado	4. Registrar la información
<p>Orientación a los resultados Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Controla inicialmente que la presión de aire y de agua estén en los parámetros estipulados para permitir un trabajo correcto del equipo. • Revisa íntegramente el rodillo escurridor de peróxido para evitar fugas. • Prepara oportunamente el codificador de envases para mantener un control de producción. • Levanta correctamente el programa de precalentamiento del equipo a través del panel de control una vez que ha chequeado todos los puntos de control correspondientes. 			

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina de llenado	3. Concluir las operaciones de llenado	4. Registrar la información
<p>Orden y seguridad Es la preocupación continua por comprobar y controlar el trabajo asignado, realizando seguimientos del trabajo vigilando la calidad para asegurarse que se siguen las instrucciones y los procedimientos establecidos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Asegura oportunamente que las válvulas y llaves estén en posición correcta permitiendo un trabajo eficiente. • Usa responsable y debidamente sus elementos de seguridad (guantes, antiparra, buzo, zapatos de seguridad, etc.) según corresponda, para mantener su integridad física. • Informa ágil, oportuna y responsablemente los inconvenientes en la operación de los equipos sin omitir nunca ninguna información relevante. • Prepara y acondiciona responsablemente los componentes de los equipos como contenedor con tinta, codificador, sistemas de lubricación, etc., procurando optimizar el trabajo. • Verifica oportunamente que los manómetros de presión indiquen “cero”, asegurando las condiciones operativas del equipo. • Controla responsablemente que todas las alarmas y elementos de seguridad del equipo estén operativos. • Inicia oportunamente el programa estéril de la máquina (considera precalentamiento, tubo estanco, esterilización y enfriamiento). • Introduce correctamente la bobina de envases en la “caseta porta bobinas”, con el fin de llenar el producto correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Detiene instantánea y responsablemente la maquinaria si se presenta algún problema (Ej.: trabamiento de algún envase. • Chequea minuciosa y responsablemente los componentes de la maquinaria (rodillos escurridores, aplicadores de tira, bombas, filtros, válvulas, inductores, etc.) reponiendo oportunamente alguno si es necesario. • Monitorea que la limpieza sea ordenada y minuciosa de manera de trabajar en un ambiente grato. • Comunica oportunamente las anomalías que pueda detectar durante el llenado de envases no omitiendo nunca información relevante. • Elimina responsablemente los envases defectuosos, asegurando orden, limpieza y calidad en los productos terminados. • Comprueba correcta y constantemente que la banda de envasado pase por la máquina maximizando el tiempo de trabajo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Procura trabajar en un ambiente limpio, ordenado y seguro, asegurando un ambiente laboral comfortable a sus compañeros. • Desarma responsable y totalmente los componentes de los equipos para permitir una limpieza rigurosa del equipo. • Lava eficiente y regularmente los componentes de los equipos utilizados ya sea soluciones sanitizantes, agua caliente y/o fría. • Guarda oportuna y responsablemente los componentes de los equipos para que puedan ser reutilizados. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mantiene orden y claridad en los registros elaborados. • Escribe clara y legiblemente la información donde corresponde.

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina de llenado	3. Concluir las operaciones de llenado	4. Registrar la información
<p>Orden y seguridad Es la preocupación continua por comprobar y controlar el trabajo asignado, realizando seguimientos del trabajo vigilando la calidad para asegurarse que se siguen las instrucciones y los procedimientos establecidos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pasa asertivamente el papel del envase a través de las diferentes secciones de la máquina. 			

Conocimientos	Habilidades
<ul style="list-style-type: none"> • Saber leer y escribir. • Matemáticas básicas. • Saber identificar los principales tipos de vino (blanco, tinto, rosé). • Propósitos y principios de la maquina de llenado. • Componentes del equipo de llenado. • De los procedimientos operativos en el llenado de envases. • De líquidos esterilizantes. • Estados y cambios que se producen durante el llenado. • Características de los insumos utilizados. • Secuencia en la detención de la máquina de llenado. • Procedimientos en toma de muestras y rotulación. • En la identificación de los principales problemas en la operación de equipo de llenado. • En el armado y desarmado de los componentes del equipo de llenado. • Regulación de equipos de llenado (válvulas, bombas, etc.). • Especificaciones y productos utilizados frecuentemente para el llenado. • Buenas Prácticas de Manufactura o HACCP. • Normas de higiene y seguridad de la viña. • Saber identificar señáleticas de peligro • Y de acceso restringido. • Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo. • Causas y problemas comunes y procedimientos de solución. • Procedimientos para reportar problemas. • Procedimientos para tratados de residuos e impurezas. • Principales equipos Tetra pack. • Limpieza y sanitización de procesos. • Procedimientos de mantención de rutinas operativas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Leer y entender procedimientos de la viña. • Leer y entender pauta de trabajo. • Leer y entender instrucciones de su superior. • Interpretar avisos o señáleticas. • Interpretar órdenes de trabajo. • Trabajar en concordancia con otras áreas. • Preparar equipos para la limpieza, esto puede incluir desarmar partes del equipo y remover residuos manualmente. • Confirmar condición y uso de equipos • Operar equipos acorde a los procedimientos de la viña. • Cerrar equipos en condiciones de emergencia. • Mantener el área de trabajo en condiciones salubres adecuadas a las políticas de la viña. • Identificar, rectificar, y/o reportar situaciones que no estén de acuerdo a los procedimientos de la viña. • Monitorear operatividad de maquinas de llenado como: identificar puntos críticos de control (presión de aire, gas, vacío, temperaturas, volumen de llenado etc.). • Preparar productos, soluciones o mezclas (Ej.: soda, ác. Cítrico). • Confirmar status y condición de equipos, esto puede incluir: chequear reacciones y exposiciones de partes metálicas, chequear partes hidráulicas y fluidos de equipos, chequear capacidad de estanques, remover impurezas. • Confirmar productos o servicios complementarios tales como: requerimientos de gas, presión de aire, equipos de vacío. • Poner a punto equipos de llenado. • Tomar acciones correctivas cuando corresponda. • Comunicar inconvenientes operativos o no conformidades. • Recolectar y tratar residuos e impurezas. • Detener equipos en situaciones de emergencia. • Realizar reportes.