

UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL – SECTOR VITIVINICOLA / Subsector Envasado / Perfil Ocupacional de Operador de Línea Envasadora de Botellas de Vidrio.

Operar máquina codificadora	Código: SVSE- 025	Vigencia: Dic. 2008
------------------------------------	--------------------------	----------------------------

Actividades Clave			
1. Preparar equipo	2. Operar máquina codificadora	3. Concluir las operaciones de codificado	4. Registrar la información
Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:
1.1 Recibir las instrucciones del superior directo de acuerdo al programa de producción y los procedimientos de la viña.	2.1 Poner en marcha la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.1 Detener el equipo de acuerdo al manual del fabricante, instrucciones del superior directo y procedimientos de la viña.	4.1 Registrar la información más relevante de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.2 Solicitar o retirar los materiales e insumos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.2 Monitorear el codificado según manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.2 Retirar los envases de acuerdo a la orden de trabajo, instrucciones del superior directo, procedimientos de seguridad y procedimientos de la viña.	4.2 Anotar la cantidad de insumos utilizados en planilla de registro de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.3 Preparar y chequear la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.3 Limpiar la máquina de acuerdo a las instrucciones, necesidades operativas y procedimientos de la viña.	3.3 Mantener limpio y aseado su lugar de trabajo de acuerdo a los procedimientos de la viña.	4.3 Registrar las novedades acontecidas en la jornada de trabajo (ej: detenciones) de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.4 Regular la máquina de acuerdo a las instrucciones, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.4 Reabastecer la máquina con insumos de acuerdo al manual del fabricante, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	3.4 Chequear las condiciones del equipo de acuerdo a las instrucciones del fabricante y procedimiento de la viña.	
1.5 Verificar las condiciones operacionales del proceso de acuerdo a las instrucciones y procedimientos de la viña.	2.5 Identificar, reportar y/o rectificar las especificaciones y productos finales fuera de norma de acuerdo a los procedimientos de la viña.	3.5 Limpiar el equipo de acuerdo a los procedimientos de la viña.	
1.6 Abastecer la máquina con los insumos requeridos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.6 Realizar la detención y puesta en marcha de la máquina, según los estándares, situaciones operativas de la jornada y procedimientos de la viña.	3.6 Eliminar los productos originados de la limpieza del equipo y el lugar de trabajo.	

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina codificadora	3. Concluir las operaciones de codificado	4. Registrar la información
<p>Orientación a los resultados Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lee y escucha atentamente las instrucciones con relación al programa de producción diario o semanal para poder cumplir con los objetivos. • Dispone oportuna y responsablemente de las herramientas, insumos y materiales de trabajo para permitir una labor eficiente como tintas, etc. • Optimiza su trabajo anticipándose oportunamente a conocer el estado de las zonas por donde va a trabajar, ubicación de las máquinas, líneas de producción, etc. • Programa oportuna el equipo de acuerdo al programa de producción con el fin de cumplir con los objetivos. • Enciende correcta y oportunamente el equipo y espera a que este listo para operar. • Revisa minuciosamente los componentes del equipo (ej: cabezales, etc.) reponiendo alguno si es necesario. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verifica constante y periódicamente la impresión en la etiqueta o contra etiqueta, cumpliendo con los parámetros de calidad definidos. • Observa constantemente en el visor la cantidad de envases codificados de acuerdo al programa. • Monitorea constantemente el funcionamiento de la máquina. (sistema de inyección de tinta, etc.) de manera que la lectura sea legible y este en la posición correcta. • Controla oportuna y constantemente el suministro de insumos a la maquina (tintas), evitando detenciones innecesarias. • Detiene oportuna y responsablemente la maquina cuando se presenta algún problema (presiona el botón de detención), procurando evitar el deterioro del equipo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Detiene responsable y completamente el equipo al finalizar un ciclo completo. • Limpia prolija y responsablemente los componentes de los equipos. • Reemplaza los componentes defectuosos (cabezales, etc.) para permitir un funcionamiento correcto del equipo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mantiene ordenadamente registros como detenciones, botellas mal codificadas, etc.

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina codificadora	3. Concluir las operaciones de codificado	4. Registrar la información
<p>Orden y seguridad Es la preocupación continua por comprobar y controlar el trabajo asignado, realizando seguimientos del trabajo vigilando la calidad para asegurarse que se siguen las instrucciones y los procedimientos establecidos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Usa responsable y debidamente sus elementos de seguridad (guantes, zapatos de seguridad, protectores auditivos, buzo, etc.), de manera de proteger su integridad física en todo momento. • Prepara, programa y acondiciona diaria y responsablemente los componentes de los equipos como cabezales de inyección de tinta, etc., tal manera de cumplir con los objetivos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Chequea minuciosa y responsablemente los componentes de la maquinaria (inyectores, etc.) reponiendo oportunamente alguno si es necesario. • Monitorea que la limpieza sea ordenada y minuciosa durante toda la jornada. • Informa ágil, oportuna y responsablemente los inconvenientes en la operación de los equipos como por ejemplo mala o nula impresión. • Elimina responsablemente los envases defectuosos, asegurando orden, limpieza y calidad en los productos terminados. 	<ul style="list-style-type: none"> • Chequea detallada y prolijamente el orden y limpieza del lugar. • Procura trabajar en un ambiente limpio, ordenado y seguro, asegurando un ambiente laboral confortable a sus compañeros. • Guarda oportuna y responsablemente los componentes de los equipos para que puedan ser reutilizados posteriormente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mantiene orden y claridad en los registros elaborados. • Escribe clara y legiblemente la información donde corresponde.

Conocimientos	Habilidades
<ul style="list-style-type: none"> • Saber leer y escribir. • Matemáticas básicas. • Saber identificar los principales tipos de vino (blanco, tinto, rosé). • Propósitos y principios de la maquina de codificadora. • Componentes del equipo de codificado. • De los procedimientos operativos en el codificado de botellas, corchos, etiquetas, contraetiquetas, etc. • Características de los insumos utilizados. • En la identificación de los principales problemas en la operación de equipo de codificado. • Programar equipos de codificados. • Regulación de equipos de codificado (Ej.: cabezales, inyectoros, etc.). • Buenas Prácticas de Manufactura o HACCP. • Normas de higiene y seguridad de la viña. • Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo. • Causas y problemas comunes y procedimientos de solución. • Procedimientos para reportar problemas. • Procedimientos para eliminación de residuos e impurezas. • Limpieza y sanitización de procesos. • Procedimientos de mantención de rutinas operativas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Leer y entender procedimientos de la viña. • Leer y entender pauta de trabajo. • Leer y entender instrucciones de su superior. • Interpretar avisos o señaléticas. • Interpretar órdenes de trabajo. • Trabajar en concordancia con otras áreas (como por ejemplo: personal de mantención, línea de embotellado, operadores de embalaje, etc.) • Confirmar condición y uso de equipos.(ej: regulación de los cabezales e inyectoros). • Operar equipos acorde a los procedimientos de la viña. • Mantener el área de trabajo en condiciones salubres adecuadas a las políticas de la viña. • Identificar, rectificar, y/o reportar situaciones que no estén de acuerdo a los procedimientos de la viña. • Monitorear operatividad de maquinas de codificado como: identificar puntos críticos de control (inyectores etc.). • Poner a punto equipos de codificado. • Tomar acciones correctivas cuando corresponda. • Comunicar inconvenientes operativos o no conformidades. • Detener equipos en situaciones de emergencia. • Realizar reportes.