

DESCRIPCIÓN PERFIL OCUPACIONAL OPERADOR DE EMBALAJE DE ENVASES DE CARTÓN

SECTOR: Agroindustrial	SUBSECTOR: Envasado	VIGENCIA: Dic.2008		
<p>Área Ocupacional: Perfil relevante para aquellas personas cuyas responsabilidades incluyen, entre otras, las actividades de mantenimiento, operación, regulación y manejo de máquinas empaquetadoras y envolventoras de pallets semiautomáticas y automáticas para envases en diferentes volúmenes y modelos, además del manejo del procedimiento de paletizado de envases. También debe conocer las técnicas de muestreo, el manejo de aditivos, limpieza y sanitización de equipos. Es necesario cumplir con las normas de higiene y seguridad exigidas por la empresa, manteniendo una adecuada presentación personal de aseo y vestuario acorde con su labor. Este perfil de competencia incluye los conocimientos, habilidades y destrezas de las unidades de competencia definidas para el mismo.</p>				
Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	Contextos de Competencia			
	Condiciones y Situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
<p>SAO-001 Respetar normas de higiene y seguridad</p>	<ul style="list-style-type: none"> • En la bodega • Programando equipos. • Verificando el empaquetado de envases. • Monitoreando equipos de empaquetado. • Revisando los componentes del sistema equipo de empaquetado. • Lavando los componentes de los equipos (almacén de pegamento, boquillas, almacén de bandejas, cintas transportadora y otros). • Revisando componentes de máquina empaquetadora (cintas, rodillos, filtros, etc.) 	<ul style="list-style-type: none"> • Distintas Maquinas empaquetadoras. • Ácido cítrico, soda, agua. • Productos detergentes • Aire comprimido. • Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad. • Lubricantes. • Envases (dif. volúmenes y modelos). • Insumos como peróxido, agua destilada, aceites, cintas de sellado, rollos de envases, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantenimiento, operación y monitoreo de máquinas empaquetadoras. • Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia. • Simulaciones. • Fotografías. 	<ul style="list-style-type: none"> • Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas empaquetadoras. • Orden de trabajo. • Informes de proceso diario. • Currículum vitae. • Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita. • Cartas de recomendación.
<p>SVSE- 028 Operar máquina empaquetadora</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminando residuos. • Desarmando componentes del equipo de empaquetado. • Registrando información. • Trabajando de pie la mayor parte de la jornada. 			

<p>SVSE- 033 Operar máquina envolvente de pallets</p>	<ul style="list-style-type: none"> • En la bodega • Programando equipos. • Seleccionando bases de pallets. • Programando el equipo desde el panel de mandos. • Monitoreando a través del panel de mandos el proceso de envolvimiento de los pallets. • Controlando la calidad del sellado y de los insumos. • Limpiando los componentes del equipo. • Revisando componentes de la máquina envolvente (panel de control, rotores, rodillos, base rotatoria, porta bobinas, etc.) • Reemplazando los componentes defectuosos. • Eliminando envases defectuosos, mal sellados y residuos. • Registrando información. • Trabajando de pie la mayor parte de la jornada. 	<ul style="list-style-type: none"> • Máquina envolvente de pallets, tales como Máquina envolvente con film expandible modelos Beta, Delta, AV200, Logo, Robot 2002, etc. • Rollos de film plástico envolvente. • Láminas de cartón. • Base de pallets. • Guantes, antiparra, buzo, zapatos de seguridad, audifonos. • Lubricantes. • Envases (diferentes volúmenes y modelos). 	<ul style="list-style-type: none"> • Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantenimiento, operación y monitoreo de máquinas envolventes de pallets. • Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia. • Simulaciones. • Fotografías. 	<ul style="list-style-type: none"> • Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas envolventes de pallets. • Orden de trabajo. • Informes de proceso diario. • Currículum vitae. • Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita. • Cartas de recomendación.
--	---	---	--	---

REFERENCIAS DEL PERFIL OCUPACIONAL

- Fundación Chile ha seguido un proceso para el levantamiento de estándares de competencias en diversos sectores productivos e industrias, el que se resume de la siguiente manera: (i) Efectuar análisis de la industria para identificar la situación actual en términos de tecnologías, formas de organización del trabajo, calificación de la fuerza laboral y desafíos estratégicos, (ii) Realizar un análisis detallado de las funciones productivas definidas por Grupos Técnicos compuestos por profesionales y trabajadores especialistas de las empresas, (iii) Definir Unidades de Competencias Laborales (UCLs) medibles, evaluables y entrenables sobre la base de criterios de desempeño definidos y validados por el Grupo Técnico y (iv) Agrupar distintas UCLs según Perfiles Ocupacionales de modo de estructurar estándares aplicables a los ámbitos de la evaluación-certificación, formación, capacitación y la gestión de recursos humanos en empresas.
- **Las Unidades de Competencias Laborales correspondientes a este Perfil Ocupacional han sido definidas por el siguiente Grupo Técnico.**

Institución o Empresa	Nombre	Función o Cargo
Fundación Chile	Rolando Piña	Coordinador Sector Agroindustrial
Viña Santa Rita, planta Alto Jahuel Región Metropolitana	Gastón Barra	Operador máquina codificadora
Viña Santa Rita, planta Alto Jahuel Región Metropolitana	Eduardo Tapia	Operador máquina armadora de cajas
Viña Santa Rita, planta Alto Jahuel Región Metropolitana	Miguel Zúñiga	Operador máquina encajonadora y máquina selladora
Viña Santa Rita, planta Alto Jahuel Región Metropolitana	Francisco Román	Operador máquina despaletizadora
Viña Santa Rita, planta Alto Jahuel Región Metropolitana	Francisco Bueno	Operador máquina marcadora de cajas (timbradora)
Viña Santa Rita, planta Alto Jahuel Región Metropolitana	Patricio Godoy	Operador máquina paletizadora y máquina envolvente de pallets.
Viña Santa Rita, planta Los Lirios, Rancagua, VI Región	Dionisio Flores	Operador de envasado, palletizador,
Viña Santa Rita, planta Los Lirios, Rancagua, VI Región	Osvaldo Guerrero	Etiquetador, operador de envasado
Viña Santa Rita, planta Los Lirios, Rancagua, VI Región	Claudio Vásquez	Operador de embalaje Santa, Rita-Los Lirios
Viña Santa Rita, planta Los Lirios, Rancagua, VI Región	Omar Tamayo	Paletizador, aperchador
Viña Santa Rita, planta Los Lirios, Rancagua, VI Región	Marcelo Soto	Operador de envasado, Santa Rita-Los Lirios
Viña Santa Rita, planta Los Lirios, Rancagua, VI Región	Manuel Leiva	Supervisor de Línea, Santa Rita-Los Lirios
Viña Santa Rita, planta Los Lirios, Rancagua, VI Región	Luis Ramírez	Supervisor de Línea, Santa Rita-Los Lirios
Viña Santa Rita, planta Los Lirios, Rancagua, VI Región	Gustavo Miranda	Inspector control de Calidad, Santa Rita-Los Lirios
Viña Santa Rita, planta Los Lirios, Rancagua, VI Región	Claudio Arriegada	Inspector control de Calidad, Santa Rita-Los Lirios
Viña Santa Rita, planta Los Lirios, Rancagua, VI Región	Macarena Milstein	Dpto. Recursos Humanos Santa Rita

- Este Perfil Ocupacional forma parte de un conjunto de perfiles del sector pecuario para diversas actividades del área de producción de carnes y puede ser descargado con sus respectivas UCLs en el portal www.competenciaslaboraleschile.cl. Cualquier información adicional que requiera, consulte en Fundación Chile, Parque Antonio Rabat Sur 6165, Vitacura. Fono: 56-2-2400525 o al fax: 56-2-2419382.