

## DESCRIPCIÓN PERFIL OCUPACIONAL OPERADOR DE LÍNEA ENVASADORA DE BOTELLAS EN DISPLAY

<b>SECTOR: Agroindustrial</b>	<b>SUBSECTOR: Envasado</b>		<b>VIGENCIA: Dic.2008</b>	
<p><b>Área Ocupacional:</b> Perfil relevante para aquellas personas cuyas responsabilidades incluyen, entre otras, las actividades de mantención, operación, regulación y manejo de máquinas llenadoras, tapadoras, etiquetadoras y embaladoras termo, semiautomáticas y automáticas para envases plásticos o de vidrio de diferentes modelos cuyo embalaje es en display o packs. También debe conocer las técnicas de muestreo, el manejo de aditivos, limpieza y sanitización de equipos. Es necesario cumplir con las normas de higiene y seguridad exigidas por la empresa, manteniendo una adecuada presentación personal de aseo y vestuario acorde con su labor. Este perfil de competencia incluye los conocimientos, habilidades y destrezas de las unidades de competencia definidas para el mismo.</p>				
<b>Unidades de Competencia Asociadas al Perfil</b>	<b>Contextos de Competencia</b>			
	<b>Condiciones y situaciones:</b>	<b>Herramientas, equipos y materiales:</b>	<b>Evidencias</b>	
			<b>Directas</b> (Generadas en presencia del evaluador)	<b>Indirectas</b> (Generadas en la historia laboral de la persona)
<b>SAO-001 Respetar normas de higiene y seguridad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En la bodega</li> <li>• Programando equipos.</li> <li>• Verificando el llenado de envases</li> <li>• Monitoreando equipos de llenado.</li> <li>• Controlando el llenado de envases.</li> <li>• Revisando los componentes del sistema equipo de llenado.</li> <li>• Lavando los componentes de los equipos (inductores, rodillos escurridores, rodillos de arrastre, líneas de llenado, circuitos de conducción, cintas transportadora y otros).</li> <li>• Revisando componentes de máquina llenado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Distintas máquinas llenadoras para envases como por ejemplo Llenadora exacta 32 para envases plásticos Pet, u otros para envases de vidrio.</li> <li>• Ácido cítrico, soda, agua.</li> <li>• Productos detergentes y sanitizantes.</li> <li>• Aire comprimido.</li> <li>• Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad.</li> <li>• Lubricantes.</li> <li>• Insumos como peróxido, agua destilada, aceite, etc.</li> <li>• Piscetas</li> <li>• Envases plásticos tipo Pet de diferente volumen.</li> <li>• Envases de vidrio (dif. volúmenes y modelos).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas llenadoras.</li> <li>• Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia.</li> <li>• Simulaciones.</li> <li>• Fotografías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas llenadoras.</li> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Informes de proceso diario.</li> <li>• Currículum vitae.</li> <li>• Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita.</li> <li>• Cartas de recomendación.</li> </ul>
<b>SVSE- 035 Operar máquina llenadora de botellas plásticas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eliminando residuos.</li> <li>• Desarmando componentes del equipo de llenado (filtros, tambores, válvulas, líneas de transferencia, rodillos sin fin).</li> <li>• Registrando información.</li> <li>• Trabajando de pie la mayor parte de la jornada.</li> </ul>			

Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	Contextos de Competencia			
	Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
<b>SVSE- 036 Operar máquina tapadora de botellas plásticas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En la bodega</li> <li>• Programando equipos.</li> <li>• Revisando componentes del equipo.</li> <li>• Controlando el suministro de insumos a la máquina.</li> <li>• Controlando la calidad del tapado y de los insumos.</li> <li>• Limpiando los componentes del equipo.</li> <li>• Revisando componentes del equipo (panel de control, cinta transportadora, almacén de tapas, etc.)</li> <li>• Reemplazando los componentes defectuosos.</li> <li>• Revisando la unidad de adhesivo y el almacén de tapas.</li> <li>• Tomando muestras.</li> <li>• Eliminando envases defectuosos, mal tapados y residuos.</li> <li>• Registrando información.</li> <li>• Trabajando de pie la mayor parte de la jornada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Máquina tapadora.</li> <li>• Tapas de distintos formatos y dimensiones para envases plásticos.</li> <li>• Adhesivo.</li> <li>• Envases.</li> <li>• Panel de control.</li> <li>• Manómetro de presión.</li> <li>• Guantes, antiparra, buzo, zapatos de seguridad, audífonos.</li> <li>• Envases (diferentes materiales, volúmenes y formas).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas tapadoras.</li> <li>• Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia.</li> <li>• Simulaciones.</li> <li>• Fotografías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas tapadoras.</li> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Informes de proceso diario.</li> <li>• Currículum vitae.</li> <li>• Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita.</li> <li>• Cartas de recomendación.</li> </ul>
<b>SVSE- 024 Operar máquina etiquetadora</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En la bodega</li> <li>• Programando equipos.</li> <li>• Verificando etiquetado de envases plásticos</li> <li>• Monitoreando equipos de etiquetado.</li> <li>• Revisando los componentes del sistema equipo de etiquetado.</li> <li>• Lavando los componentes de los equipos (almacén de pegamento, boquillas, cintas transportadora y otros).</li> <li>• Eliminando residuos.</li> <li>• Desarmando componentes del equipo de etiquetado.</li> <li>• Registrando información.</li> <li>• Trabajando de pie la mayor parte de la jornada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Distintas etiquetadoras tales como modelo Cavagnino &amp; Gatti.</li> <li>• Ácido cítrico, soda, agua.</li> <li>• Productos detergentes</li> <li>• Aire comprimido.</li> <li>• Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad.</li> <li>• Lubricantes.</li> <li>• Etiquetas.</li> <li>• Insumos como peróxido, agua destilada, aceites, cintas de sellado, rollos de envases, etc.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas etiquetadoras.</li> <li>• Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia.</li> <li>• Simulaciones.</li> <li>• Fotografías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas etiquetadoras.</li> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Informes de proceso diario.</li> <li>• Currículum vitae.</li> <li>• Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita.</li> <li>• Cartas de recomendación.</li> </ul>

Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	<i>Contextos de Competencia</i>			
	Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
<b>SVSE- 037 Operar máquina embaladora termo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En la bodega</li> <li>• Programando equipos.</li> <li>• Programando el equipo desde el panel de mandos.</li> <li>• Monitoreando a través del panel de mandos el proceso de embalado de envases plásticos.</li> <li>• Controlando la calidad del sellado de los pack o display.</li> <li>• Limpiando los componentes del equipo.</li> <li>• Revisando componentes de la máquina embaladora termo (panel de control, rotores, rodillos, base rotatoria, porta bobinas, etc.)</li> <li>• Reemplazando los componentes defectuosos.</li> <li>• Eliminando envases defectuosos, mal sellados y residuos.</li> <li>• Registrando información.</li> <li>• Trabajando de pie la mayor parte de la jornada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Máquina embaladora termo, etc.</li> <li>• Rollos de film plástico envolvente.</li> <li>• Guantes, antiparra, buzo, zapatos de seguridad, audífonos.</li> <li>• Lubricantes.</li> <li>• Envases (diferentes volúmenes y modelos).</li> <li>• Bases de pack o display.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas embaladoras termo.</li> <li>• Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia.</li> <li>• Simulaciones.</li> <li>• Fotografías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas embaladoras termo.</li> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Informes de proceso diario.</li> <li>• Currículum vitae.</li> <li>• Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita.</li> <li>• Cartas de recomendación.</li> </ul>

## REFERENCIAS DEL PERFIL OCUPACIONAL

- Fundación Chile ha seguido un proceso para el levantamiento de estándares de competencias en diversos sectores productivos e industrias, el que se resume de la siguiente manera: (i) Efectuar análisis de la industria para identificar la situación actual en términos de tecnologías, formas de organización del trabajo, calificación de la fuerza laboral y desafíos estratégicos, (ii) Realizar un análisis detallado de las funciones productivas definidas por Grupos Técnicos compuestos por profesionales y trabajadores especialistas de las empresas, (iii) Definir Unidades de Competencias Laborales (UCLs) medibles, evaluables y entrenables sobre la base de criterios de desempeño definidos y validados por el Grupo Técnico y (iv) Agrupar distintas UCLs según Perfiles Ocupacionales de modo de estructurar estándares aplicables a los ámbitos de la evaluación-certificación, formación, capacitación y la gestión de recursos humanos en empresas.
- Las Unidades de Competencias Laborales correspondientes a este Perfil Ocupacional han sido definidas por el siguiente Grupo Técnico.**

Institución o Empresa	Nombre	Función o Cargo
Viña Santa Rita		
Viña Santa Rita	Dionisio Flores	Operador de envasado
Viña Santa Rita	Oswaldo Guerrero	Operador de Envasado
Viña Santa Rita	Manuel Duarte	Operador de etiquetado

- Este Perfil Ocupacional forma parte de un conjunto de perfiles del sector pecuario para diversas actividades del área de producción de carnes y puede ser descargado con sus respectivas UCLs en el portal [www.competenciaslaboraleschile.cl](http://www.competenciaslaboraleschile.cl). Cualquier información adicional que requiera, consulte en Fundación Chile, Parque Antonio Rabat Sur 6165, Vitacura. Fono: 56-2-2400525 o al fax: 56-2-2419382.