

DESCRIPCIÓN PERFIL OCUPACIONAL OPERADOR DE LÍNEA ENVASADORA DE BOTELLAS DE VIDRIO

SECTOR: Agroindustrial	SUBSECTOR: Envasado	VIGENCIA: Dic.2008		
<p>Área Ocupacional: Perfil relevante para aquellas personas cuyas responsabilidades incluyen, entre otras, las actividades de mantención, operación, regulación y manejo de máquinas llenadoras y tapadoras de botellas de vidrio, además de capsuladoras, etiquetadoras y codificadoras semiautomáticas y automáticas para envases de distintos tamaños. Deberá conocer las técnicas de muestreo y rotulación, el manejo de aditivos, de gases para inertizar, de sustancias corrosivas, usos de CO₂ y N₂, además de la limpieza y sanitización de los equipos. Es necesario cumplir con las normas de higiene y seguridad exigidas por la empresa, manteniendo una adecuada presentación personal de aseo y vestuario acorde con su labor. Este perfil de competencia incluye los conocimientos, habilidades y destrezas de las unidades de competencia definidas para el mismo.</p>				
Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	Contextos de Competencia			
	Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
SAO-001 Respetar normas de higiene y seguridad	<ul style="list-style-type: none"> • En la bodega. • Monitoreando y operando equipos de llenado. • Controlando el llenado de botellas. • Revisando los componentes del sistema hidráulico y eléctrico del equipo. • Lavando y sanitizando los componentes de los equipos (bombas, líneas de llenado, circuitos de conducción, válvulas, cintas transportadora y otros). • Revisando componentes de máquina llenadora (bombas, válvulas, etc.) • Eliminando residuos. • Manipulando productos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Maquinas llenadoras tales como: Isobarometricas Cover, Exacta 32, Bertoloso, GAI, etc. • Productos detergentes y sanitizantes. • Aire comprimido. • Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad, protectores auditivos. • Pisceta. • Lubricantes. • Botellas de distintos volúmenes • Pie de Metro. • Vacuómetro. 	<ul style="list-style-type: none"> • Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas llenadoras, así como también aplicando aditivos, manejo de gases, productos detergentes y sanitizantes. • Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia. • Simulaciones. • Fotografías. 	<ul style="list-style-type: none"> • Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas llenadoras. • Orden de trabajo. • Informes de proceso diario. • Currículum vitae. • Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita. • Cartas de recomendación.
SVSE- 021 Operar máquina llenadora de botellas de vidrio	<ul style="list-style-type: none"> • Desarmando componentes del equipo de llenado (filtros, tambores, válvulas, líneas de transferencia, rodillos sin fin, etc.). • Registrando información. • Trabajando la mayor parte de la jornada de pie. • Trabajando en un ambiente ruidoso. • Elaborando registros. 			

Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	Contextos de Competencia			
	Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
SVSE- 022 Operar máquina tapadora de botellas de vidrio	<ul style="list-style-type: none"> • En la bodega. • Solicitando o retirando materiales e insumos. • Preparando y regulando la máquina tapadora de botellas. • Abasteciendo la máquina con los insumos requeridos. • Monitoreando el tapado y codificado si corresponde. • Tomando muestras de envases llenos y tapados. • Realizando la detención y puesta en marcha de la máquina. • Retirando los envases. • Vacinando el dispositivo de corchos • Revisando los componentes del sistema hidráulico y eléctrico del equipo. • Limpiando y revisando los componentes de los equipos (aspiradora de corchos, almacén de tapas o corchos) • Eliminando residuos. • Desarmando componentes del equipo de tapado de botellas (filtros, inyector, pistones, bombas, circuitos de llenado de tapas o corchos, etc.). • Registrando información. • Trabajando la mayor parte de la jornada de pie. • Elaborando registros. • Trabajando en un ambiente ruidoso. 	<ul style="list-style-type: none"> • Máquina tapadora para botellas de vidrio y sus componentes. • Equipos aspiradores de corchos tales como: Bertoloso • Equipos codificadores a tinta con láser. • Inyectores de tinta. • Productos detergentes y sanitizantes. • Aire comprimido. • Nitrógeno. • Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad, protectores auditivos. • Lubricantes. • Corchos. • Balones de Nitrógeno. • Tintas. • Diluyentes. • Botellas 	<ul style="list-style-type: none"> • Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas tapadoras de botella, así como también tomando y/o rotulando muestras, manejando gases, productos detergentes y sanitizantes. • Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia. • Simulaciones. • Fotografías. 	<ul style="list-style-type: none"> • Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas tapadoras de botellas. • Orden de trabajo. • Informes de proceso diario. • Currículum vitae. • Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita. • Cartas de recomendación.

Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	Contextos de Competencia			
	Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
SVSE- 023 Operar máquina capsuladora	<ul style="list-style-type: none"> • En la bodega • Monitoreando y operando la máquina capsuladora. • Lavando envases. • Cargando con cápsulas la campana o almacén de dispositivos. • Revisando los componentes del sistema hidráulico y eléctrico del equipo. • Lavando y sanitizando los componentes de los equipos (ejes, bastones, campanas, etc.) • Revisando componentes de máquina capsuladora (cabezales térmicos y giratorios, campanas, bastones, alisadoras – tensionadoras de cápsulas, etc.) • Tomando y/o rotulando muestras. • Eliminando residuos. • Reemplazando componentes defectuosos del equipo (cabezales, bastones, engranajes, rodamientos, etc). • Reemplazando componentes de la máquina lavadora externa de botellas. • Registrando información. • Trabajando la mayor parte de la jornada de pie. • Elaborando registros. 	<ul style="list-style-type: none"> • Distintas máquinas capsuladoras como por ejemplo marca Robino & Galandrino, modelos Astra, etc. • Campana o almacén de dispositivos. • Botellas de distinto tamaño y material. • Cápsulas de aluminio, estaño, PVC, compleja, etc. • Productos detergentes y sanitizantes. • Aire comprimido. • Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad, protectores auditivos. • Válvulas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas capsuladoras, así como también lavando envases con la máquina lavadora externa de botellas con productos detergentes y sanitizantes. • Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia. • Simulaciones. • Fotografías. 	<ul style="list-style-type: none"> • Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas capsuladoras. • Orden de trabajo. • Informes de proceso diario. • Currículum vitae. • Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita. • Cartas de recomendación.

Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	Contextos de Competencia			
	Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
SVSE- 024 Operar máquina etiquetadora	<ul style="list-style-type: none"> • En la bodega • Solicitando o retirando materiales e insumos. • Preparando y regulando la máquina etiquetadora. • Abasteciendo la máquina con las etiquetas requeridas. • Monitoreando el suministro de envases a la línea y el etiquetado. • Tomando muestras de envases etiquetados. • Realizando la detención y puesta en marcha de la máquina. • Sacando las etiquetas sobrantes de la máquina. • Revisando los componentes del sistema hidráulico y eléctrico del equipo. • Limpiando y revisando los componentes de los equipos (filtros, cabezales, carrusel central, bombas de adhesivo, almacén de etiquetas, cilindro de aire, etc.) • Lavando el interior y exterior de la máquina. • Eliminando residuos. • Registrando información. • Trabajando la mayor parte de la jornada de pie. • Elaborando registros. 	<ul style="list-style-type: none"> • Distintas máquina etiquetadora como por ejemplo Robino & Galandino, Kronos, etc. y sus componentes. • Bomba de adhesivo. • Etiquetas, contraetiquetas. • Pegamento. • Productos detergentes y sanitizantes. • Cinta transportadora. • Aire comprimido. • Pinzas de transferencia. • Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad, protectores auditivos. • Botellas, envases. 	<ul style="list-style-type: none"> • Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas etiquetadoras de botella, así como también tomando y/o rotulando muestras, manejando productos detergentes y sanitizantes, monitoreando el suministro de envases a la línea. • Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia. • Simulaciones. • Fotografías. 	<ul style="list-style-type: none"> • Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas etiquetadoras de botellas. • Orden de trabajo. • Informes de proceso diario. • Currículum vitae. • Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita. • Cartas de recomendación.

Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	Contextos de Competencia			
	Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
SVSE- 025 Operar máquina codificadora	<ul style="list-style-type: none"> • En la bodega • Solicitando o retirando materiales e insumos. • Preparando y regulando la máquina codificadora. • Realizando la detención y puesta en marcha de la máquina. • Revisando los componentes del sistema hidráulico y eléctrico del equipo. • Limpiando y revisando los componentes de los equipos. • Monitoreando el correcto codificado. • Analizando la impresión en etiquetas y contraetiquetas. • Eliminando residuos. • Trabajando la mayor parte de la jornada de pie. • Elaborando registros. 	<ul style="list-style-type: none"> • Distintas máquinas codificadora como por ejemplo marca Willet y sus componentes. • Tintas. • Etiquetas y contraetiquetas. • Cinta transportadora. • Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad, protectores auditivos. • Botellas, envases. 	<ul style="list-style-type: none"> • Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas codificadoras. • Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia. • Simulaciones. • Fotografías. 	<ul style="list-style-type: none"> • Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas codificadoras. • Orden de trabajo. • Informes de proceso diario. • Currículum vitae. • Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita. • Cartas de recomendación.

REFERENCIAS DEL PERFIL OCUPACIONAL

- Fundación Chile ha seguido un proceso para el levantamiento de estándares de competencias en diversos sectores productivos e industrias, el que se resume de la siguiente manera: (i) Efectuar análisis de la industria para identificar la situación actual en términos de tecnologías, formas de organización del trabajo, calificación de la fuerza laboral y desafíos estratégicos, (ii) Realizar un análisis detallado de las funciones productivas definidas por Grupos Técnico compuestos por profesionales y trabajadores especialistas de las empresas, (iii) Definir Unidades de Competencias Laborales (UCLs) medibles, evaluables y entrenables sobre la base de criterios de desempeño definidos y validados por el Grupo Técnico y (iv) Agrupar distintas UCLs según Perfiles Ocupacionales de modo de estructurar estándares aplicables a los ámbitos de la evaluación-certificación, formación, capacitación y la gestión de recursos humanos en empresas.
- Las Unidades de Competencias Laborales correspondientes a este Perfil Ocupacional han sido definidas por el siguiente Grupo Técnico.**

Institución o Empresa	Nombre	Función o Cargo
Viña Francisco de Aguirre	Alberto Araya	Operario maquinarias embotellación
Viña Francisco de Aguirre	Wildo Rivera	Operario maquinarias embotellación
Viña Los Vascos	Hugo Roveló	Operador Maquina Embotelladora
Viña Los Vascos	Francisco Pérez	Ayudante operador maquina embotelladora
Viña Santa Rita	Gastón Barra	Operador máquina codificadora
Viña Santa Rita	Víctor Moreira	Operador de lavado
Viña Santa Rita	Dionisio Flores	Operador de envasado
Viña Santa Rita	Oswaldo Guerrero	Operador de Envasado
Viña Santa Rita	Marcelo Soto	Operador de Envasado

- Este Perfil Ocupacional forma parte de un conjunto de perfiles del sector pecuario para diversas actividades del área de producción de carnes y puede ser descargado con sus respectivas UCLs en el portal www.competenciaslaboraleschile.cl. Cualquier información adicional que requiera, consulte en Fundación Chile, Parque Antonio Rabat Sur 6165, Vitacura. Fono: 56-2-2400525 o al fax: 56-2-2419382.